

überholt werden.

Daher sollte diese Maschine nicht mehr nass laufen. Erste Versuche, die Aluminiumschrauben trocken zu bearbeiten, schlugen aufgrund der Aufbau-schneidenbildung fehl. Da man aber schon einen anderen Drehautomaten mit MMKS im Einsatz hatte, wurde dies hier auch probiert. Tests mit Lubrimat L50 und Lubrimax Edel C zeigten sehr gute Ergebnisse, so dass nun die Fertigung auf MMKS umgestellt worden ist.

Das MMKS-System:

Steidle® Lubrimat® L50/2 KR Mag 24VDC
Pumpen-MMKS-System mit 2 Kupferrohrdüsen
Einstellungen: Pumpe 35 Rasten von voll
Frequenz: 0,75



Abb. oben: die Düse des Lubrimat besprüht den Prozess. (dreh007m2.jpg)

Abb. Unten: Der Rohling und das fertige Drehteil (dreh007bm2.jpg)

