vernindert werden, dass sich die Schlenbander zusetzen.

Mit dem Ergebnis ist man sehr zufrieden. Die Oberfläche hat ein gleichmäßigeres Schleifbild erbracht und die Bänder eine höhere Standzeit.



Abbildung 1: Blick in die geöffnete Bandschleifmaschine, die 2 Düsen sind mittig rechts schleif05am.pg



Abbildung 2: Aufnahme für die Edelstahlmesser schleif05bm.jpg

Das MMKS-System: