

Anwendungsfall

Ein Kunde schleift und poliert für die Klingenindustrie Messer. Dabei wird eine Doppel-Bandschleifmaschine eingesetzt, die normalerweise trocken betrieben wird.

Um das Anlaufen durch Überhitzung der Messerschneiden beim Schleifen zu verhindern, wurde ein Lubrimat L50 mit zwei Flachstrahldüsen installiert. Man erhoffte sich auch eine etwas bessere Oberfläche zu erzielen.

Dafür wird ein Schleiföl in sehr geringen Mengen in den Zwischenraum der zwei Schleifbänder gesprüht. Durch das Auftragen dieser Kleinstmengen soll auch verhindert werden, dass sich die Schleifbänder zusetzen.

Mit dem Ergebnis ist man sehr zufrieden. Die Oberfläche hat ein gleichmäßigeres Schleifbild erbracht und die Bänder eine höhere Standzeit.



Abbildung 1: Blick in die geöffnete Bandschleifmaschine, die 2 Düsen sind mittig rechts
schleif05am.pg



Abbildung 2: Aufnahme für die Edelstahlmesser
schleif05bm.jpg

Das MMKS-System:

Steidle[®] Lubrimat[®] L50/2

Pumpen-MMKS-System mit 2 Flachstrahldüsen

Einstellungen: Pumpe 45 Rasten von voll

Frequenz: 1,25

Luftventil $\frac{3}{4}$ geöffnet

Medium: Fremdmedium (Schleiföl)

Maschine:	KMV Doppel-Bandschleifmaschine
Werkstück:	Küchenmesser, Edelstahl
Werkzeug:	Schleifbänder, 3500 mm lang, 150 mm breit
Drehzahl:	200 m min ⁻¹