

Böhrungen ab, obwohl die normale Standzeit 3000 beträgt.

Verschiedene Bohrer und verschiedene Schneidgeometrien wurden tagelang getestet, aber ohne Erfolg. Erst dann kam man über einen Kontakt auf die Idee, MMKS zu probieren.



Abbildung: Links der Bohrer in der Vorschubeinheit, von oben kommend die Düse und die doppelt abgewinkelte Vorrichtung (bohr019m2.jpg)

Für Versuche wurde die Düse eines Lubrimat L50 in die Vorrichtung gesteckt, durch die zuvor die Luft der Kaltluftdüse strömte und auf das Werkzeug gerichtet wurde. Sofort konnte die alte Standzeit erreicht werden. Das erfolgreiche MMKS-Gerät wurde daher umgehend gekauft. Und schon 4 Stunden später wurden zwei weitere Lubrimat L50 bestellt.

Das MMKS-System:

Steidle® Lubrimat L50/2

(BC: L50/2 – P1 – e24VDC – ZM3000 - K150)

Pumpen-MMKS-System für die äußere Zuführung

Einstellungen: Pumpen 30 Rasten von voll