

Anwendungsfall

Ein Lohfertiger sägt auf einer KALTENBACH SKL450NA Aluminium U-Profile für internationale Kundschaft. Bisher wurde diese Maschine mit einem MMKS-System eines Wettbewerbers und dessen Medium betrieben. Man war aber mit den Ergebnissen nicht zufrieden, da sich sehr schnell Aufbauschneiden bildeten. Daher hat man auf einen Sägefix SF umgestellt und es wurden sofort sehr gute Resultate erzielt. Die Schnittstellen sind sauber, gratfrei und es bilden sich keine Aufbauschneiden mehr.

Vorher wurden täglich ca. 4-5 Liter Medium für ca. 500 Schnitte verbraucht. Nun kommt man mit ca. 1,5 Liter hin, was eine Ersparnis von ca. 66% ausmacht. Die Standzeit konnte durch die Vermeidung der Aufbauschneiden sogar auf 1000% gesteigert werden.

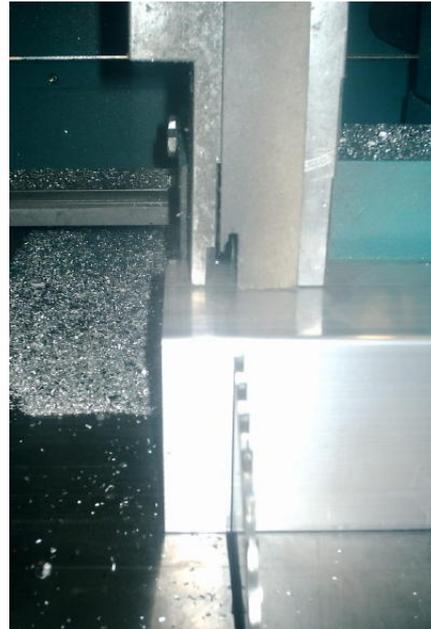


Abb. 1: Kreissägeblatt im Schnitt durch das Aluminiumprofil (saeg17m2.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle Sägefix® SF/1

(BC: SF/1 – P2NO – e24VDC – ZM4000 – KS1/2 - RG)

Einstellungen: Pumpe 31 Rasten von voll
 Frequenzgenerator: 0,5
 Luftventil ¼ geöffnet

Medium: Lubrimax® Alu-Quick

Maschine:	KALTENBACH SKL450NA
Werkstück:	Aluminium U-Profil 100 x 120 x 5 mm
Werkzeug:	Hartmetall-Kreissägeblatt ø 600 mm
Drehzahl:	6.000 min ⁻¹
Vorschubgeschw. Vf	manuell