

## Anwendungsfall

Ein Röhrenhersteller besitzt in seinem Maschinenpark mehrere Bandsägen. Zunächst wurde eine kleinere AMADA mit einem Lubrimat L50 ausgestattet. Nach den guten Erfolgen dort sollte auch die größte Bandsäge im Hause, eine Amada H-600 auf MMKS umgestellt werden, die bisher mit Umlaufkühlung betrieben wurde. Auf dieser Säge werden von Kunststoff bis Edelstahl diverse Materialien gesägt, auch Vollmaterial bis 600 mm Durchmesser.

Ausgestattet wurde die Maschine mit einem Lubrimat L50/4 mit zwei Düsenblöcken BS2/4. Davon ist einer am Eingang sowie einer am Ausgang des Sägebandes installiert. Die Maschine läuft seit 3 Monaten ohne Störungen. Positiv beurteilt man nun das saubere Maschinenumfeld. Zudem spart man die Entsorgungskosten der Emulsion, die auch nicht mehr im Winter zufrieren kann.



Abb.: Bandsäge AMADA H-600 mit MMKS (saeg22m.jpg)

### Das MMKS-System:

Steidle<sup>®</sup> Lubrimat<sup>®</sup> L50/4

(BC: L50/4 – P2 – E230VAC – ZM4500 – BS2/4)

Einstellungen:     Pumpe 30 Rasten von voll  
                           Frequenzgenerator: 1,0  
                           Luftventil: voll geöffnet bei 2 bar

Medium:             Lubrimax<sup>®</sup> Edel C

<b>Maschine:</b>	AMADA H-600
<b>Material</b>	diverse (von Kunststoff bis Edelstahl)
<b>Werkstück:</b>	diverse, z.B. Vollmaterial St52 bis Ø600
<b>Werkzeug:</b>	Sägeband, 7600 lang, 55 mm hoch
<b>Schnittdaten</b>	42 m / min, Vorschub nach Maschinenskala: 3