

Anwendungsfall

Ein Hersteller von Drehteilen muss bei der Fertigung von Motorventilen eine Kalibrierkugel \varnothing 5 mm durch eine Durchgangsbohrung \varnothing 4,95 mm drücken. Der Vorgang an einer Rundtaktmaschine sollte eigentlich trocken geschehen, aber die Bohrungswand war nach dem Durchdrücken zu rau. Daher suchte man nach einer automatisierten Lösung für das Aufbringen eines Gleitmittels bei dem Kalibrierprozess.

Auf der Metav wurde man auf uns aufmerksam und wollte die MMKS testen. Jetzt benetzt ein Spraymat® S100/2 mit je einer Düse die Bohrung und die Kugel. Das kundenspezifische Medium verdunstet, womit die Teile trocken bleiben.



Abb.: Unten das Werkstück, das mit der Düse (mittig) besprüht wird (kalib02m.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle Spraymat® S100/2

(BC: S100/2 – Y8W – e24VDC – ZM1150 – VD - NpF)

Einstellungen: Flüssigkeitsventil 1 Umdrehung geöffnet

Luftventil 2 Umdrehung geöffnet

Luftdruck: 1 bar

Medium: Fremdmedium

Maschine:	Eigenbau Rundtaktisch
Werkstück:	Motorventil
Material:	Aluminiumspritzguss
Werkzeug:	Stahlkugel \varnothing 5 mm
Umformlänge:	25 mm
Produktionsdaten:	10 Teile / Minute