

Anwendungsfall

Ein großer Stahlhandel hat eine KASTO Sägeanlage mit MMKS-System (Microjet) geliefert bekommen. Als man nun Stangen (paarweise, Ø bis 100) sägte, die noch mit Pappe ummantelt waren, bekam man Standzeitprobleme. Selbst die größte Ölmenge war zu gering, da die Pappe einen großen Teil davon abstreifte und einsaugte. Da man schon viele Steidle-Geräte im Hause hat, sprach man uns an.

Es wurde ein Sägefix® SF installiert. Bei voller Pumpeneinstellung und einer Taktfrequenz von ca. 120 Hub/min war das Problem gelöst. Jetzt werden die Stangen ohne Störung und bei normaler Standzeit gesägt.



Abb.: Links die KASTO twin, rechts die beiden Stangen mit Pappummantelung (saeg024m.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle Sägefix® SF

(BC: SF/1 – P3 – e24VDC – ZM4000 – BS1/3 - RG)

Einstellungen: Pumpe voll geöffnet
 Frequenzgenerator: 2 Hz
 Luftventil: ¼ Umdrehung geöffnet bei 6 bar
 Medium: Kundenspezifisch

| | |
|-------------------|---|
| Maschine: | KASTO twin A4 |
| Werkstück: | Rundstahl bis Ø 100 mm, paarweise gesägt |
| Material | Stahl Vollmaterial (Kolbenmaterial) CrMo |
| Werkzeug: | Sägeband WIKUS MARATHON M42 (5700x41) |
| Vorschub: | 50 m/min (Vorschub nach Anzeige der Maschine 3) |