

## Anwendungsfall

- nur zur internen Verwendung -

Ein Hersteller von 3D-Fräsmaschinen für leichte bis mittlere Zerspanung suchte schon vor längerem nach einer MMKS-Option für Ihre Anlagen. Dabei hat man ein eigenes System (Venturisystem ähnlich S100) entwickelt und eingesetzt.

Für einen Kundenauftrag bekam man die Auflage, einen Lubrimat® L50 zu installieren. So bekam man Kontakt zu uns und fragte nach einer Alternative zum eignen Gerät. Dabei stellte sich heraus, dass die Herstellkosten des eigenen Systems fast beim Preis eines Spraymat S100 lagen.

Daher beschloss man, einen Spraymat® S100/1 mit Lubrimax® Alu-Quick an einer eigenen Produktionsmaschine zu testen. Bearbeitet wird dort ausschließlich Aluminium und zur Schmierung wurde bisher Spiritus eingesetzt. Nach dem Testlauf wurde das Gerät gleich dabehalten. Inzwischen hat sich die Kombination Spraymat® S100 und Lubrimax® Alu-Quick in der eigenen Produktion sehr gut bewährt. Der

Verbrauch liegt bei ca. 1 Liter im Monat, wobei die Maschine nicht regelmäßig zum Einsatz kommt. Es wurde festgestellt, dass die Späne trockener und die Werkstücke sauberer sind und dass die Standzeit etwa verdreifacht wurde. Zudem entfällt die Geruchsbelästigung durch den Spiritus.

Für die Entscheidung, dass eigene System zu ersetzen, spielte auch die professionellere Optik unseres Systems eine Rolle. Die entspricht eher der einer hochwertigen Anlage. In Zukunft wird der Hersteller den Spraymat® S100 und Lubrimat® L50 als Option für Ihre Maschinen anbieten.



Abb.: Mittig der Hartmetallfräser, links die Düse des S100  
(fraes24m.jpg)

## Das MMKS-System:

Steidle Spraymat® S100/1

(BC: S100/1 – Y1W – ZM1150 – VDGLT)

Einstellungen: Flüssigkeitsventil 1/8 Umdrehung geöffnet

Luftventil ¼ Umdrehung geöffnet bei 4 bar

Medium: Lubrimax® Alu Quick

<b>Maschine:</b>	Eigenbau
<b>Werkstück:</b>	Montageplatten für Schaltpanel
<b>Material:</b>	Aluminium
<b>Werkzeug:</b>	3 mm Hartmetallfräser, Zweischneider
<b>Drehzahl:</b>	ca. 11.200 min <sup>-1</sup>
<b>Vorschub:</b>	5 mm/s
<b>Vorschub</b>	2 mm/s Einstich