

Anwendungsfall

Ein Stahl-Zwischenhandel hat eine gebrauchte Bandsäge gekauft. Diese hatte immer noch eine Emulsionsumlaufkühlung. Da aber ausschließlich lange Winkel und U-Profile im Bündel sägt werden, sah nach kurzer Zeit das Umfeld verschmutzt aus. An beiden Enden der Anlage standen Eimer zum Auffangen der Emulsion. Bei einem Gespräch mit einem anderen Händler wurde man auf MMKS und Steidle als kompetenten Partner verwiesen.

Zwei Tage später hatte man einen Sägefix® SF gekauft und montiert bekommen. Bei besseren Standzeiten und einem sauberen Umfeld wird seit nun schon 6 Wochen mit MMKS gesägt.



Abb.: Düsenblock Bandsäge mit Easy-Coax
(saeg025m.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle Sägefix® SF

(BC: SF/1 – P2 – e24DC – ZM5000 – BS1/3 - RG)

Einstellungen: Pumpe 30 Rasten von voll
 Frequenzgenerator: 0,5
 Luftventil: 1 Umdrehung geöffnet

Medium: Lubrimax Edel C

Maschine:	Sägemaschine IMS SAW 320-500 (Italien)
Werkstück:	Bündel á 400 x 400, Winkel oder U-Profile
Werkzeug:	WIKUS Marathon M42 5630 x 41 x 1,3 2-3 Zähne pro Zoll
Schnittdaten:	67 lfdm/min
Vorschub fz:	3,3 gemäß Anzeige der Maschine