

erreichen. Da man jetzt auch eine Schmierung hat, wird die Maschine nicht nur für das Gravieren, sondern auch für kleine Bohrungs- (bis 6 mm  $\emptyset$ ) und Fräsarbeiten (Fräser bis 8 mm  $\emptyset$ ) eingesetzt.



Abb.: Mittig der Hartmetallfräser, rechts die Düse des S100  
(fraes27m.jpg)

## Das MMKS-System:

Steidle Spraymat<sup>®</sup> S100/1

(BC: S100/1 – Y1W – ZM1150 – VDGLT - NpF)

Einstellungen: Flüssigkeitsventil 1/8 Umdrehung geöffnet  
Luftventil 1/2 Umdrehung geöffnet bei 6 bar

Medium: Lubrimax Alu Quick

<b>Maschine:</b>	Sonderbau
<b>Werkzeuge:</b>	Befestigungswinkel (Bohren)