

kühlen. Bisher lief die Maschine komplett trocken. Dabei kam es hin und wieder, je nach Verschleiß der Kette, vor, dass die Temperatur an der Schneidkante zu hoch war. Dies führte zu einem Ausglühen (Blaufärbung) der Schneiden, womit die Kette erneut geschliffen werden musste. Außerdem verspricht man sich durch den Einsatz des Schmierstoffs eine schärfere Schneidkante und von den leichten Schmierstoffresten einen besseren Korrosionsschutz.



Abb.: Mittig die Schleifscheibe und die Kette, links die Düsen des S100 (schleif06m.jpg)

Versuche mit einem Spraymat S100 zeigten, dass schon geringe Mengen an Schmierstoff ausreichen, um ein sehr gutes Schliffbild zu erreichen. Das Ergebnis ist eine wesentlich sauberere Schneidkante. Blaufärbungen durch Temperatureinwirkungen kommen nicht mehr vor.

Das MMKS-System:

Steidle Spraymat[®] S100/2

(BC: S100/2 - Y8 - - ZM1150 – VDGLTR - NpF)

Einstellungen: Flüssigkeitsventil 1/8 Umdrehung geöffnet
Luftventil 1/4 Umdrehung geöffnet bei 5 bar

Ansteuerung: kundenseitig über gesteuertes Luftsignal