

aufgetragen, womit auch immer zu viel Medium eingesetzt wurde. Dies verschmutzte Werkstück, Späne und Umfeld.

Da es keine Serienfertigung gibt, kann man über die Standzeiten der Werkzeuge nicht viel sagen. Subjektiv hat man aber das Gefühl, dass diese gegenüber vorher wesentlich länger sind. Was jedoch entscheidend verbessert wurde, ist die bearbeitete Oberfläche und das saubere Umfeld der Maschine beim Einsatz von MMKS. Die Späne sind trocken und sauber.



Abb.: Schruppen in Aluminium mit MMKS
(fraes29m.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat® L60

(BC: L60/2 – P1 – e230VAC & H3 – ZM2500 – GL400BR - RG)

Einstellungen: Pumpe 1 = 1,0 Dosierfix-Skala

Pumpe 2 = 1,0 Dosierfix-Skala

Frequenzgenerator: 0,75

Luftventil 2 Umdrehung geöffnet bei 6 bar

Medium: Lubrimax Edel C

Maschine:

BOKE VH 4/12