

Korrosionsschutzmittel eingebracht. Dazu verwendet man einen Pulsomat P25 mit einer Kegelstrahldüse, die das Mittel für diesen Zweck genau passend auf der Innenwandung verteilt. Das Mittel läuft nach dem Sprühen selbstständig die Bohrlochwand hinunter.

Nach einigen Erfahrungen in dieser Anwendung hat der Betriebsleiter aber schon erkannt, dass er eine solches System auch beim Stanzen oder Gewindeschneiden einsetzen kann.



Abb.: Der Pulsomat P25 vorne
(auftrag02m.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle® Pulsomat P25
(BC: P25/1 - Y1AWR - F3 - DK - SH4)

Einstellungen: Flüssigkeitsmenge: Größe eines kleinen Tropfens

Systemdruck: 5 bar

Medium: Korrosionsschutzmittel

Maschine:

IXION Bohrmaschine