

## Anwendungsfall

Ein Lohnfertiger für die Automobilindustrie hatte bei einer Serie für Teile von LKW-Türen eine Reklamation wegen Rostbefall. Daher suchte man ein Sprühgerät, was in eine Bohrung ein Korrosionsschutzmittel einbringt. Durch das Internet ist man auf uns aufmerksam geworden.

Nun wird vor dem Besprühen mit einer Rundbürste der Rost entfernt und direkt danach das Korrosionsschutzmittel eingebracht. Dazu verwendet man einen Pulsomat P25 mit einer Kegelstrahldüse, die das Mittel für diesen Zweck genau passend auf der Innenwand verteilt. Das Mittel läuft nach dem Sprühen selbstständig die Bohrlochwand hinunter.

Nach einigen Erfahrungen in dieser Anwendung hat der Betriebsleiter aber schon erkannt, dass er eine solches System auch beim Stanzen oder Gewindeschneiden einsetzen kann.



Abb.: Der Pulsomat P25 vorne  
(auftrag02m.jpg)

### Das MMKS-System:

Steidle® Pulsomat P25  
(BC: P25/1 - Y1AWR - F3 - DK - SH4)

Einstellungen: Flüssigkeitsmenge: Größe eines kleinen Tropfens  
Systemdruck: 5 bar  
Medium: Korrosionsschutzmittel

<b>Maschine:</b>	IXION Bohrmaschine
<b>Werkstück:</b>	Stahl, Bohrung von Ø10 mm und einer Länge von 25 mm
<b>Stückzahlen</b>	15 Stück in der Minute
<b>Vorschub</b>	Von Hand