

Für erste Versuche nahm man ein Reservegerät Lubrimat L50. Die Standzeit erhöhte sich direkt von 2.000 auf 6.000 Stück. Der Lubrimat L50 wird durch ein Rollenhebelventil angesteuert, dass nur reagiert, wenn der Gewindebohrer zurückfährt.

Motiviert von diesem Erfolg holte man sofort ein zweites Reservegerät aus dem Lager und nahm auch dieses in Betrieb.



## Das MMKS-System:

Steidle® Lubrimat L50/2

L50/2 – Y03 – e24VDC – ZM 3000 – GLBR - RG

Einstellungen: Pumpen 45 Rasten von voll  
Frequenzgenerator: 0,5 Skala