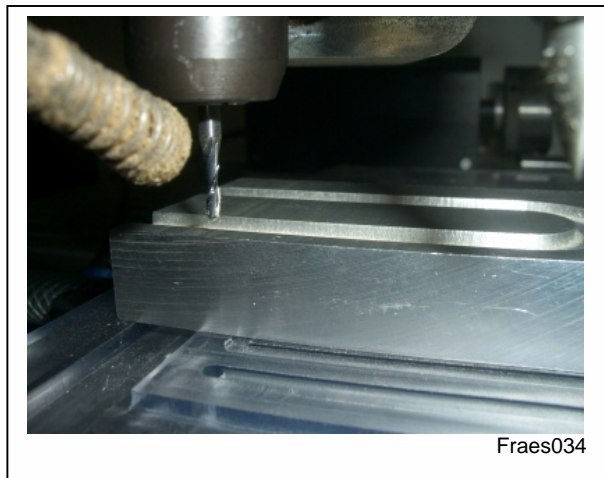


Anwendungsfall

Ein Hersteller von CNC-Fräsmaschinen fertigt auf seinen eigenen Maschinen, die in einer Aufspannung zweigig bearbeiten kann, Aluminium-Montageteile und -Leisten für die eigene Produktion.

Da der Hersteller seinen Kunden die Anlagen mit einer MMKS-Option (Spraymat S100) anbietet, hat er auch seine eigenen damit ausgerüstet. Anders als bei den kleineren Anlagen wurde hier der Spramat aber nicht an der mitfahrenden Verfahrachse montiert, sondern außerhalb der Schutzkapselung. Über einen 1.600 mm langen Zuführschlauch wird dann das Medium an die Düse geführt.

Weil von Anfang an mit unserem MMKS System gearbeitet wurde, können keine Standzeitvergleiche ermittelt werden. Sicher ist jedoch, dass man sehr zufrieden mit diesem System ist und es auch weiterhin als Option anbieten wird.



Das MMKS-System:

Steidle® Spraymat® S100/1
(BC: S100/1 – Y1W – ZM1600 – VDGLT)

Einstellungen: Flüssigkeitsventil 1/8 Umdrehung geöffnet
Luftventil 3/4 Umdrehung geöffnet bei 4 bar
Medium: Lubrimax Alu Quick

Maschine:	Eigenkonstruktion
Werkstück:	Profile, Leisten
Material:	Aluminium
Werkzeug:	HSS Fräser Ø1,5 mm – 10 mm
Geschwindigkeit:	Bis 300 mm/min
Drehzahl:	Bis 32.000 min ⁻¹