

Werkstücke entweder in der Matrize hängen oder streifen sich nicht mehr vom Umformstempel ab. Die Folge ist, dass die Maschine dann Ausschuss produziert oder sich fest fährt.

Man hat schon einige Versuche unternommen die Schmierung zu verbessern. So hat man um die Matrize herum an einer Stelle einen Filzring montiert, der hin und wieder mit dem KSS getränkt wird. Allerdings setzt sich der Fils innerhalb weniger Tage mit leichtem Abrieb zu und kommt dann seiner Aufgabe nicht mehr nach. Aus diesem Grund suchte man nach einer professionelleren Lösung und fand unsere Adresse im Internet unter „Sprühsysteme“. Bei einem Versuch schmierte man zusätzlich zur Bandölung an der fünften Station ein mal die Matrize mit einem Lubrimat L60. Dies funktionierte vom ersten Augenblick an einwandfrei. Der Kunde hat jetzt eine technisch optimale Lösung für seine Maschine.



Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat® L60/2