

Anwendungsfall

Ein Kunde stellt Schmiedeteile für die Automobilindustrie her. Bisher setzte man beim Schmieden zur Schmierung handgeführte Lanzen ein. Dieser Arbeitsgang sollte aber automatisiert werden, damit die Maschinenbediener von der umständlichen Lanze befreit werden.

In einigen Entwicklungsstufen wurde ein modifizierter Spraymat S700 entwickelt, der die hier geforderten sehr großen Ölmengen (ca. 10l/h) und vor allem die Sprühweite von ca. 1m erreicht. Vorherige Versionen konnten nicht oder nur bei kleinen Werkstücken eingesetzt werden.

Die jetzige Version verfügt über Aluminiumprofil-Düsen 40x40mm und parallele Schlauchleitungen mit Ø11mm (Öl) und Ø16mm (Luft) und einem Rückschlagventil direkt am Einlass zur Düse.

Die aktuelle Version zeigte beim erstmaligen Einschalten, dass es gegenüber den Vorgängern bedeutend verbessert wurde. Für eine endgültige Bewertung werden noch die Ergebnisse unterschiedlicher Werkstücke betrachtet.



Umform021m

Fazit: Der Kunde ist sehr angetan von der Bereitwilligkeit von Steidle GmbH, hier gemeinsam ein einsatzfähiges Produkt zu entwickeln. Er ist daher positiv gestimmt, was die weitere Zusammenarbeit angeht.

Das MMKS-System:

Steidle Spraymat® S700/8S4+4X

(BC:S700/8S4+4X – Y40 –2x E24VDC – 4x ZM8000/4x ZM5000 – Sonderdüse)

Einstellungen: Flüssigkeitsventil: ohne
Sprühluftventil: voll auf

Medium: Wasseremulsion für Umformung

Maschine:	Schmiedehammer, 150t
Werkstück:	Schmiedeteil bis 25 kg
Werkzeug:	Gesenke
Stückzahl:	In der Stunde ca. 40-60 Stück, je nach Größe der Werkstücke