

Nach der Installation des Lubrimat L60 reicht es nun aus, nur am Einzug der Maschine das Blech zu besprühen. Zusätzlich wird eine Kante des Blechs ebenfalls eingesprüht. Dies verhindert Ablagerungen durch Zinkabrieb, welcher sonst die die Positioniergenauigkeit im Werkzeug beeinträchtigt.



## Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat<sup>®</sup> L60/6S

(BC:L60/6S2+2+2 – A10AW – e24VDC(+H3) – ZM3000 – GLBR - MG)

Einstellungen:      Pumpen Skala: 2,5  
                            Frequenzgenerator: 0,5 Skala  
                            Sprühluftventil 1/3 Umdrehung geöffnet bei 7 bar

Medium:              Fremdmedium

**Maschine:**

ohne Angabe