

Anwendungsfall

Ein Kunde fertigt Schalttafeln für verschiedene Abnehmer. Dabei werden auf einer Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine Bohrungen in eloxierte Aluminiumplatten gefräst. Dies wurde bisher trocken bewerkstelligt, was aber ungünstige Werkzeugstandzeiten zur Folge hatte.

Der Firmeninhaber erinnerte sich an uns, da er bei seiner früheren Anstellung schon mit unseren Systemen gearbeitet hatte. Bei einer Besichtigung vor Ort favorisierte man den Spraymat S700. Ein Testlauf brachte sofort eine Erhöhung der Standzeiten.

Inzwischen wurde ein Spraymat S700/1 bestellt und installiert. Jetzt bleiben Maschine und Teile sauber und trocken und die Standzeit wurde um das Fünffache erhöht.



Das MMKS-System:

Steidle Spraymat S700/1

(BC:S700/1 – Y6 – e24VDC – ZP1000 – VD07GLB)

Einstellungen: Mediumventil 1/8 Umdrehung geöffnet
Sprühluftventil 1 Umdrehung geöffnet bei 6 bar

Medium: Omnimax 1:20

Maschine:	Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine
Werkstück:	Schalttafeln
Material:	Eloxiertes Aluminium
Werkzeug:	HSS-Fräser, Einschneider Ø 2mm
Drehzahl:	Bis 60.000 min ⁻¹
Vorschub:	Bis 1.200 mm/min
Frästiefe:	Max. 5 mm