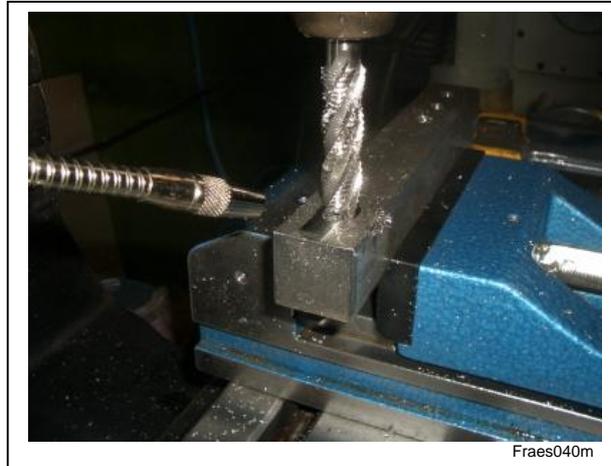


Anwendungsfall

Ein Kunde fertigt Befestigungselemente, mit denen Granitplatten an Hausfassaden angebracht werden. Diese bestehen aus NE-Metallen oder VA-Material. Bisher wurde bei der Fräsbearbeitung eine Umlaufkühlung eingesetzt. Da die einzelnen Teile jedoch meist über den Arbeitstisch hinausragen, verunreinigte die eingesetzte Emulsion das Maschinenumfeld. Diesen Umstand wollte die Geschäftsleitung nicht mehr hinnehmen.

Über das Internet ist man auf Steidle gestoßen und hat nach einer MMKS-Lösung gefragt. Nach dem anschließenden Beratungsgespräch war man überzeugt und hat einen Lubrimat L60/1 bestellt. Inzwischen arbeitet die Firma seit 4 Wochen mit dem Gerät und ist sehr zufrieden. Die Gründe hierfür sind:

- Sauberes Maschinenumfeld
- Saubere Werkstücke
- Genaue Dosierbarkeit
- Reproduzierbare Einstellungen



Motiviert durch die positiven Erfahrungen mit dem Gerät, aber auch mit dem Service von Steidle GmbH, will man weitere Maschinen im Hause umrüsten.

Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat® L60/1

(BC:L60/1 – P2 – H3 – ZM3000 – MFBR)

Einstellungen: Pumpen Skala: 2,0 Dosier-Fix

Frequenzgenerator: 0,5 Skala

Sprühluftventil: 1/2 – 1 Umdrehung geöffnet bei 7 bar

Medium: Lubrimax Edel C

Maschine:	OPTIMUM BF 46 Vario
Werkstück:	Befestigungselemente
Material:	NE-Metalle oder VA, V2A
Werkzeug:	diverse Fräser und Bohrer
Geschwindigkeit:	n.b.
Drehzahl:	600 U/min-1
Tiefe:	max. 3 mm