

## Anwendungsfall

Ein Fertigungsbetrieb bearbeitet im Lohnauftrag Zinkdruckgussteile. Dabei werden an diversen Standbohrmaschinen Bohrungen und Gewinde eingebracht. Bisher hat man den Pulsomat P10 im Einsatz, mit dem man aber nicht immer glücklich war. Die Geräte waren wartungsanfällig und die Einstellbarkeit war wenig präzise.

Daher hat man gerne den neuen Pulsomat P35 getestet. Das Ergebnis war sehr zufrieden stellend, wobei man sich bei M10-Gewinden etwas mehr Menge wünschte. Der Betriebsleiter ist sehr vom P35 angetan, besonders wegen der Wiederholgenauigkeit der Spuckmengen, egal ob dünne oder dickere Öle. Die Spuckergebnisse immer einwandfrei. Zudem gefiel die gute Einstellmöglichkeit. Auch hat man den 0,3 Liter Behälter mit seinem feinen Sieb begrüßt, weil jetzt keine kleinen Späne mehr in den Kolben gelangen können, so wie zuvor beim 1-Liter Wandbehälter. Daher werden nun 2 Pulsomat P35 gekauft.



### Das MMKS-System:

Steidle Pulsomat® P35/1  
(BC: P35/1 - Y03 - GLV)

Einstellungen: Skala Dosier-Fix: 0,8 – 4,5

Medium: diverse Gewindeschneidöle

<b>Maschine:</b>	Standbohrmaschine IXION
<b>Werkstück:</b>	Zinkdruckguss
<b>Werkzeug:</b>	Gewindeformer und Bohrer von M2 – M8
<b>Stückzahl:</b>	30 Stück in der Minute