

Anwendungsfall

Ein Fräsmaschinenhersteller verbaut normalerweise Lubrimat L60 an seine Maschinen. Nun setzte ein Endkunde ein spezielles Medium ein, welches die Pumpen des L60 in kürzester Zeit entfettet. Zudem wollte dieser Endkunde so viel Medium aufbringen, dass selbst die Pumpen mit doppeltem Durchfluss (2DF) nicht ausreichten. So tauschte dieser Kunde den Lubrimat L60 gegen einen Spraymat S700 aus und bestellte eine Neumaschine gleich mit Spraymat S700.

Diese Neumaschine wies aber eine Besonderheit auf, und zwar einen um 360° schwenkbaren Spindelkopf. Dadurch konnte man nicht die Zuführleitungen außen am Spindelkopf entlangführen. Von einer Aufteilung und Durchführung der Öl- und Luftleitung durch 2 im Spindelkopf verlaufende Kanäle mit einem S700 haben wir abgeraten, da wir keine Erfahrungen mit den Abdichtungen der Kanäle im Spindelkopf bei Unterdruck hatten. Doch der Maschinenhersteller wollte es selber mit dem S700 versuchen.

Nach einigen Fehlschlägen fand er eine brauchbare Lösung, die zwar nicht optisch perfekt war, aber den Endkunden zufrieden stellte, der daraufhin auch die Maschine so abnahm.



Das MMKS-System:

Steidle Spraymat® S700

(BC: S700/1- A6WNC - e24VDC – ZP10000 – VD15GLB - NpF)

Einstellungen: Flüssigkeitsventil: 1 Umdrehung geöffnet
 Sprühluftventil: ¾ Umdrehung geöffnet bei 6 bar
 Medium: Kundenspezifisch (Fremdmedium)

Maschine:	Portalfräsmaschine mit zwei Vakuumtischen, max 25000 min ⁻¹
Material:	Aluminium
Werkstück:	Türinlett