

Besonders bei der Bearbeitung der Rohr- und Profileile kam es durch die an den Enden auslaufende Emulsion zur starken Verunreinigung des Maschinenumfeldes. Die Standzeit eines Sägebandes bei Umlaufkühlung reichte bisher für ca. 2,5t Material (gemischt Aluminium und Stahl). Das Ziel war, die verwendete Umlaufkühlung komplett durch MMKS zu ersetzen und so das Maschinenumfeld sauber zu bekommen, ohne dass die Standzeit reduziert werden durfte. So wurde ein Sägefix SF vorgeschlagen und auch gleich bestellt.



Saeo035

Der inzwischen installierte Sägefix SF hat die Erwartungen erfüllt. Die Maschine ist sauber und nach den ersten Erfahrungen wird mindestens dieselbe Standzeit erreicht.

Das MMKS-System:

Steidle Sägefix® SF

(BC: SF/1 – P1 – e24VDC - ZM3000 – BS1/3 - RG)

Einstellungen: Pumpe 25 Rasten von voll