der Verbrauch sehr hoch und zudem führte es zu einer starken Rauchentwicklung. Dies lag daran, das sowohl Werkstück als auch Werkzeug durch die Bearbeitung sehr heiß wurden und das Öl verbrannte.

Gewind31m

Da diese Rauchentwicklung auf Dauer nicht hinzunehmen was, suchte man nach Alternativen. Über das Internet hat der Betriebsleiter unsere Firma gefunden und uns kontaktiert.

Bei einem Besuch vor Ort konnte man sich von der tatsächlich enormen Rauchentwicklung überzeugen. Es wurde ein Spraymat S700/1 für diese Anwendung gewählt, unstalliert und und mit einer 10% Emulsion aus Twinmax befüllt. Schon beim ersten Fertigungsschritt zeigte sich keine Rauchentwicklung mehr. Das Werkstück war nach der Fertigung nicht erwärmt, ebenso das Werkzeug. Das System wurde sofort gekauft.

Das MMKS-System:

Steidle Spraymat® S700
(BC: S700/1 – Y1W – H2 – ZP1000 – VD07GLBR - NpF)

Einstellungen:	Mediummengenventil: ¼ Umdrehungen geöffnet
	Sprühluftventil ½ Umdrehung geöffnet bei 4 bar