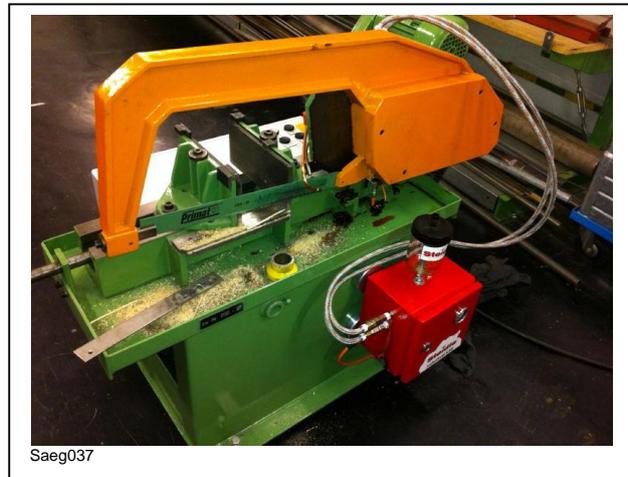


Anwendungsfall

Ein Kunde stellt Turbinen für Kraftwerke her. In der Elektrikabteilung steht eine kleine Bügelsäge für gelegentlich anfallende Sägearbeiten. Gesägt werden Einzelteile, die die Elektriker für Ihre tägliche Arbeit (Reparaturen, Einzelstückfertigung, Prototypen) brauchen. Es kommt auch mal vor, dass diese Säge Tage nicht zum Einsatz kommt. Die Werkstücke sind im Durchmesser nicht größer als 50 mm. Bearbeitet werden Holzstücke (ohne Schmierung), Aluminium, Stahl und Edelstahl.

Wegen der seltenen Nutzung möchte man nicht den Kühlmitteltank der Maschine befüllen, weil die Pflege zu aufwendig ist. Eine Schmierung braucht man aber besonders bei Aluminium und Edelstahl. Daher schmiert man die Säge in diesen Fällen per Hand, was den Bedienern aber zu lästig ist.



Saeg037

Da in der Abteilung Gelder frei waren, wollte man die Bügelsäge auf MMKS umrüsten. Steidle-Geräte sind beim Kunden seit Jahren gut bekannt. So wurde direkt ein Lubrimat L60 bestellt, auf Testläufe hat man verzichtet.

Fazit: Jetzt ist die Schmierung an der Säge automatisiert und die Bediener sind zufrieden.

Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat® L60

(BC: L60/2 – Y03 – e230VAC – ZM1500 – K200+KBR - RG)

Einstellungen: Pumpenskala: 1,8 Dosier-Fix
 Frequenzgenerator: 0,5
 Sprühluftventil 1/3 Umdrehung geöffnet bei 4 bar

Medium: Esteröl

Maschine:	Bügelsäge
Werkstück:	U-Profile, Vollmaterial auch Holz
Material:	Edelstahl, Stahl, Aluminium, auch Holz
Werkzeug:	Sägeblatt Primat 500 x 35 x 1,5