

Anwendungsfall

Eine Hersteller von Textilmaschinen fertigt unter anderem Aufnahmen zum Aufwickeln von Garnen. Diese Aufnahmen bestehen aus 200 mm hohen Aluminiumröhren mit 120 mm Durchmesser und mit einer Wandstärke von 2 mm. Die Aufnahmen unterliegen später einem starken Verschleiß, so dass man große Stückzahlen auch für das Ersatzteilgeschäft fertigen muss.

So bekam ein Sondermaschinenbauer den Auftrag für eine neue Anlage, die diese Teile schnell herstellen soll. Dabei werden in die Röhren 24 Vierkantlöcher der Abmessung 10x10 mm eingestanzt. Die aktuelle Anlage benötigt für die 24 Löcher ca. 2,5 min und gibt bei diesem Arbeitsvorgang viel Schmieröl über die Rohre, was eine nachträgliche Reinigung erfordert. Die neue Maschine sollte in 30 Sekunden ein Rohr herstellen und die Nachreinigung sollte ganz wegfallen. Dazu mussten 12 Hydraulikstanzen auf der Maschine untergebracht werden. Um die 12



weiteren Löcher einzubringen wird das Rohr gewendet. Da der Textilmaschinenhersteller schon Steidle-Geräte nutzt, wurde Steidle für die Schmierung empfohlen.

Im Vorfeld wurde ein Versuch mit einer einzelnen Hydraulikstanze aufgebaut und mit Lubrimat L60 und Lubrimax Alu-Quick getestet. Mehrere Röhren wurden gefertigt und dann im Versuchslabor untersucht. Alle Röhren bestanden den Härte-Test. Ausgeliefert wurde dann ein Lubrimat L60/12, wobei die 12 Düsen in die Werkzeuge integriert wurden. Zusätzlich wurden noch mal ein zweiter Satz von 12 Düsen geliefert, damit auf der Sondermaschine noch Rohre mit anderen Abmessungen gefertigt werden können.

Mit dem Ergebnis ist man hochzufrieden. Es wird die Taktzeit von 30 Sekunden unterschritten und die Teile sind alle sauber, so dass keine Nachreinigung nötig ist.

Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat L60/12

(BC: L60/12 - A6WNC - E24VDC - ZM3000 – 45110098)

Einstellungen: Pumpenskala: 3,0 Dosier-Fix
 Frequenzgenerator: 0,5 Skala
 Sprühluftventil 1 Umdrehung geöffnet bei 5 bar

Medium: Lubrimax Alu Quick

Maschine:	Sondermaschine Hydraulik-Stanzautomat
Werkstück:	Hochfestes Aluminium
Werkzeug:	12x Vierkantstempel 10x10 mm
Stückzahl:	Alle 30 Sekunden 24 Stanzen an einem Werkstück